



Paixão por Qualidade

Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998 FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



SEÇÃO 1: IDENTIFICAÇÃO

1.1 Identificação do produto

Nome do produto Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998

1.2 Outras maneiras de identificação

Código interno de identificação do produto 20061

1.3 Usos recomendados e restrições de uso

Usos recomendados Revestimento para segmento de manutenção, automotiva e implementos agrícolas.

Restrições de uso Não disponível

1.4 Detalhes do fornecedor

Nome da empresa MAZA PRODUTOS QUÍMICOS LTDA.

Endereço Rua Jose Oleto n.º 1140. Distrito Industrial 2 - Mococa, SP

Telefone para contato +55 (19) 3656-2570

Email maza@maza.com.br

Web site www.maza.com.br

1.5 Número do telefone de emergência

+55 (19) 3656-2570

SEÇÃO 2: IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

2.1 Classificação GHS da mistura

Líquidos inflamáveis (Categoria 2, H225)
Toxicidade aguda - Inalação (Categoria 5, H333)
Corrosão/irritação à pele (Categoria 3, H316)
Carcinogenicidade (Categoria 1B, H350)
Toxicidade à reprodução (Categoria 2, H361)
Perigoso ao ambiente aquático - Agudo (Categoria 3, H402)

2.2 Elementos de rotulagem do GHS, incluindo frases de precaução

Símbolo Chama | Perigo à saúde

Pictogramas



Palavra de advertência Perigo

Frases de perigo
H225 Líquido e vapores altamente inflamáveis.
H316 Provoca irritação moderada à pele.
H333 Pode ser nocivo se inalado.
H350 Pode provocar câncer.
H361 Suspeita-se que prejudique a fertilidade ou o feto.
H402 Nocivo para os organismos aquáticos.

Frases de precaução

Prevenção

P201 Obtenha instruções específicas antes da utilização.
P202 Não manuseie o produto antes de ter lido e compreendido todas as precauções de segurança.
P210 Mantenha afastado do calor, superfícies quentes, faíscas, chamas



Paixão por Qualidade

Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998 FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



abertas e outras fontes de ignição. Não fume.
P233 Mantenha o recipiente hermeticamente fechado.
P240 Aterre o vaso contendor e o receptor do produto durante transferências.
P241 Utilize o equipamento elétrico/de ventilação/de iluminação à prova de explosão.
P242 Utilize apenas ferramentas antifaiscantes.
P243 Tomar medidas de precaução contra descargas eletrostáticas.
P273 Evite a liberação para o meio ambiente.
P280 Use luvas de proteção, roupa de proteção, proteção ocular, proteção facial e proteção auricular.

Emergência

P303 + P361 + P353 EM CASO DE CONTATO COM A PELE(ou com o cabelo): Retire imediatamente toda a roupa contaminada. Enxágue a pele com água/tome uma ducha.
P304 + P312 EM CASO DE INALAÇÃO: Caso sinta indisposição, contate um médico.
P308 + P313 EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição: Consulte um médico.
P332 + P313 Em caso de irritação cutânea: Consulte um médico.
P370 + P378 Em caso de incêndio: Utilize dióxido de carbono (CO₂), espuma para hidrocarbonetos, neblina d'água e pó químico para extinção.

Armazenamento

P403 + P235 Armazene em local bem ventilado. Mantenha em local fresco.
P405 Armazene em local fechado à chave.

Disposição

P501 Descarte o conteúdo e o recipiente em conformidade com as regulamentações locais.

2.3 Outros perigos que não resultam em uma classificação

Não disponível

SEÇÃO 3: COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

3.1 Mistura

Ingredientes ou impurezas que contribuam para o perigo

Nome químico comum ou nome técnico	Número de registro CAS	Concentração ou faixa
Resina Alquídica	N/D	63% - 77%
Xilenos	1330-20-7	4,5% - 5,5%
Dióxido de titânio	13463-67-7	2,7% - 3,3%
Tolueno	108-88-3	2,7% - 3,3%
GRAFENO	7782-42-5	0,9% - 1,1%
Oxíma de 2-butanona	96-29-7	0,36% - 0,44%
Bis (2-etilhexanoato) de cobalto	136-52-7	0,27% - 0,33%
N-OCTANO	111-65-9	0,27% - 0,33%
Sulfato de Manganês	7785-87-7	0,18% - 0,22%
Pigmento Amarelo	1344-37-2	0,09% - 0,11%
Negro de fumo	1333-86-4	0,081% - 0,099%
Pigmento Azul	147-14-8	0,027% - 0,033%
Pigmento Vermelho	2786-76-7	0,009% - 0,011%

SEÇÃO 4: MEDIDAS DE PRIMEIROS-SOCORROS



Paixão por Qualidade

Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998 FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



4.1 Descrição de medidas necessárias de primeiros-socorros

Inalação	Remover a vítima para local arejado.
Contato com a pele	Lave a pele exposta com quantidade suficiente de água para remoção do material.
Contato com os olhos	Lavar com água em abundância. Consultar um oftalmologista.
Ingestão	Não provoque vômito. Lave a boca da vítima com água em abundância. Consulte um médico.

Se possível leve esta FDS junto ao atendimento médico.

4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, agudos ou tardios

Pode ser nocivo se inalado. Provoca irritação moderada à pele com vermelhidão e ressecamento.

4.3 Indicação de atenção médica imediata e tratamentos especiais requeridos, se necessário

Tratar sintomaticamente.

SEÇÃO 5: MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

5.1 Meios de extinção

Utilizar água neblina, espuma álcool resistente, dióxido de carbono (CO₂) ou pó químico seco. Não aplicar jatos d'água de forma direta. A combustão do produto químico ou de sua embalagem pode formar gases irritantes e tóxicos como monóxido e dióxido de carbono. Líquidos e vapores inflamáveis. Os vapores podem causar incêndio ou explosão em presença de uma fonte de ignição. Tanques e recipientes envolvidos no incêndio devem ser resfriados com jato d'água. Vapores podem deslocar-se por grandes distâncias provocando retrocesso da chama. Os recipientes fechados podem romper-se violentamente quando exposto ao calor ou aquecimento excessivo. Risco de explosão dos vapores em espaços confinados, drenagem e esgoto.

5.2 Perigos específicos provenientes da substância ou mistura

A combustão do produto químico ou de sua embalagem pode formar gases irritantes e tóxicos como monóxido e dióxido de carbono.

5.3 Medidas de proteção especiais para a equipe de combate a incêndio

Equipamento de proteção respiratória do tipo autônomo (SCBA) com pressão positiva e vestuário protetor completo. Contêineres e tanques envolvidos no incêndio devem ser resfriados com neblina d'água.

SEÇÃO 6: MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

6.1 Precauções pessoais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência

6.1.1 Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência

Utilize equipamento de proteção. Isole e sinalize a área. Não fume. Evite contato com o produto. Não respirar vapores nem aerossóis. Assegurar ventilação adequada. Evacuar a área de perigo, observar os procedimentos de emergência, consultar um especialista.

6.1.2 Para o pessoal do serviço de emergência

Utilize equipamento de proteção apropriado. Mantenha as pessoas não autorizadas afastadas. Evite respirar os vapores, névoa ou o gás. Assegurar uma ventilação adequada. Remova todas as fontes de ignição. Evacuar o pessoal para áreas de segurança. Cuidado com a acumulação de vapores que pode formar concentrações explosivas. Os vapores podem se acumular em áreas baixas. Produto extremamente inflamável, remover todas as fontes de ignição. Impeça faúlhas ou chamas. Não fume.

6.2 Precauções ao meio ambiente

Isole a área do acidente. Impedir o alastramento do produto derramado. Evite que o produto derramado atinja cursos d'água e rede de esgotos. Vazamentos devem ser comunicados ao fabricante e/ou aos órgãos ambientais. Evite que o produto derramado atinja cursos d'água, rede de esgotos, sistema de ventilação ou áreas confinadas.

6.3 Métodos e materiais para a contenção e limpeza

Isole a área de derramamento ou vazamento em um raio de 50 metros, no mínimo, em todas as direções. Utilizar diques ou barreiras naturais para conter o vazamento do produto. Absorver com material absorvente inerte (areia, diatomita, vermiculita). Caso seja possível estanque o vazamento utilizando batoques, cinta de vedação ou invertendo o furo/rasgo/amassado para cima. Recolha todo o material em recipientes adequados e devidamente rotulados para posterior tratamento e disposição. Os resíduos devem ser descartados conforme legislação ambiental local, estadual ou federal. Para transbordo verificar um local apropriado e realizar os procedimentos de segurança descritos acima. Utilize névoa de água ou espuma supressora de vapor para reduzir a dispersão do produto.



Paixão por Qualidade

Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



SEÇÃO 7: MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

7.1 Precauções para manuseio seguro

Manuseie em uma área ventilada ou com sistema geral de ventilação/exaustão local. Evite formação de vapores e névoas. Evite contato com materiais incompatíveis. Adote as medidas de higiene pessoal. Observe o prazo de validade. Não reutilize a embalagem vazia. Não lave embalagens em lagos, fontes, rios e demais corpos d'água. Não coma, beba ou fume durante o manuseio do produto. Lave-se após o manuseio, principalmente antes das refeições. Após o dia de trabalho, remova as roupas protetoras e tome banho. Evitar contato com materiais combustíveis. Sempre que possível, a transferência deste material deve ser feita automaticamente e, para evitar espalhamento ou derramamento as transferências devem ser cuidadosas e a resistência do recipiente de destino deve ser verificada. Nunca retorne o material contaminado ao recipiente original. Devem ser usados somente equipamentos e ferramentas anticelhas durante as operações de manuseio deste produto, especialmente na abertura ou fechamento dos recipientes. Recomenda-se que as pessoas lavem criteriosamente todas as partes do corpo que foram expostas ao produto, se ou não o contato da pele tiver existido.

7.2 Condições de armazenamento seguro, incluindo qualquer incompatibilidade

Armazenar em área coberta, seca e arejada. Proteger as embalagens de danos físicos. Manter a embalagem bem fechada quando não estiver em uso. Mantenha afastado de materiais incompatíveis, substâncias odoríferas ou tóxicas.

SEÇÃO 8: CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

8.1 Parâmetros de controle

Controles apropriados de engenharia

Fornecer exaustão local ou ventilação geral na área de trabalho para minimizar a concentração de vapores. Fontes para lavagem dos olhos e chuveiros de segurança para emergência devem estar disponíveis nas imediações de qualquer potencial de exposição.

Xilenos (1330-20-7)						
ACGIH	TWA: Não disponível (mg/m³)	TWA: 100 ppm	STEL: Não disponível (mg/m³)	STEL: 150 ppm	(C): Não disponível (mg/m³)	(C): Não disponível (ppm)
NR 15	VT: Não disponível	AB: Não disponível	LT: 340 mg/m³	LT: 78 ppm	Grau de insalubridade: Médio	AS: Não disponível
Tolueno (108-88-3)						
ACGIH	TWA: Não disponível (mg/m³)	TWA: 20 ppm	STEL: Não disponível (mg/m³)	STEL: Não disponível (ppm)	(C): Não disponível (mg/m³)	(C): Não disponível (ppm)
NR 15	VT: Não disponível	AB: Não disponível	LT: 290 mg/m³	LT: 78 ppm	Grau de insalubridade: Médio	AS: Não disponível
Dióxido de titânio (13463-67-7)						
ACGIH	TWA: 10 mg/m³	TWA: Não disponível (ppm)	STEL: Não disponível (mg/m³)	STEL: Não disponível (ppm)	(C): Não disponível (mg/m³)	(C): Não disponível (ppm)
N-OCTANO (111-65-9)						
ACGIH	TWA: Não disponível (mg/m³)	TWA: 300 ppm	STEL: Não disponível (mg/m³)	STEL: Não disponível (ppm)	(C): Não disponível (mg/m³)	(C): Não disponível (ppm)
Grafite (7782-42-5)						
ACGIH	TWA: 2 mg/m³	TWA: Não disponível (ppm)	STEL: Não disponível (mg/m³)	STEL: Não disponível (ppm)	(C): Não disponível (mg/m³)	(C): Não disponível (ppm)

8.2 Medidas de controle de engenharia

Limite(s) Biológico(s)

Não aplicável

8.3 Medidas de proteção pessoal

Proteção para os olhos / face

Protetor ocular (óculos de segurança tipo ampla visão).

Proteção para pele e o corpo

Avental. Sapatos de segurança. Luvas.

Proteção respiratória

Máscara de proteção respiratória.

Perigos térmicos

Não há perigos térmicos relacionados a este produto.

SEÇÃO 9: PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

9.1 Propriedades físicas e químicas básicas



Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



Paixão por Qualidade

Estado físico	Líquido, Fluido-Solução
Cor	Cinza Chassis 1998
Odor	Característico
Ponto de fusão/ponto de congelamento	Não consta
Ponto de ebulição e faixa de temperatura de ebulição	Não disponível
Inflamabilidade	Não disponível
Limites inferior/superior de inflamabilidade ou explosividade	Não consta
Ponto de fulgor	a 40 vaso fechado
Temperatura de autoignição	Não disponível
Temperatura de decomposição	Não disponível
Taxa de evaporação	Não consta
pH	Não disponível
Viscosidade cinemática	Não disponível
Viscosidade dinâmica	Não disponível
Solubilidade(s)	Imiscível em água
Coeficiente de partição n-octanol/Água(log Kow)	Não disponível
Pressão de vapor	Não consta
Densidade relativa	Não disponível
Densidade de vapor	Não consta
Densidade Absoluta	0,9 a 0,96 g/cm ³ a 25 °C
Características das partículas	Não disponível
Informações adicionais	Não disponível

9.2 Dados relevantes no que diz respeito às classes de perigo físico

Explosivos	Não disponível
Gases inflamáveis	Não disponível
Aerossóis	Não disponível
Gases oxidantes	Não disponível
Gases sob pressão	Não disponível
Líquidos inflamáveis	Não disponível
Sólidos inflamáveis	Não disponível
Substâncias e misturas autorreativas	Não disponível
Líquidos pirofóricos	Não disponível
Sólidos pirofóricos	Não disponível
Substâncias e misturas sujeitas a autoaquecimento	Não disponível
Substâncias e misturas que, em contato com a água, emitem gases inflamáveis	Não disponível



Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



Paixão por Qualidade

Líquidos oxidantes	Não disponível
Sólidos oxidantes	Não disponível
Peróxidos orgânicos	Não disponível
Corrosivo para os metais	Não disponível
Explosivos dessensibilizados	Não disponível

9.3 Outras características de segurança

Sensibilidade mecânica	Não disponível
Temperatura de polimerização autoacelerada / Self - Accelerating Polymerization Temperature (TPAA/SAPT)	Não disponível
Formação de misturas explosivas de poeiras e ar	Não disponível
Tampão ácido/alcalino	Não disponível

SEÇÃO 10: ESTABILIDADE E REATIVIDADE

10.1 Reatividade

Não aplicável

10.2 Estabilidade química

O produto é quimicamente estável em condições ambientes padrão.

10.3 Possibilidade de reações perigosas

Não aplicável

10.4 Condições a serem evitadas

Fontes de ignição. Temperaturas elevadas.

10.5 Materiais incompatíveis

Não aplicável

10.6 Produtos perigosos da decomposição

Não são conhecidos produtos perigosos da decomposição

SEÇÃO 11: INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Toxicidade Aguda

Tipo de Toxicidade	Dose
ETA Vapores	272,6790450928 mg/L

Corrosão/irritação à pele	Provoca irritação moderada à pele com vermelhidão e ressecamento.
Lesões oculares graves/irritação ocular	Não disponível
Sensibilização respiratória ou a pele	Não disponível
Mutagenicidade em células germinativas	Não disponível
Carcinogenicidade	Não é esperado que o produto apresente carcinogenicidade, devido a forma de apresentação do produto final.
Toxicidade à reprodução	Suspeita-se que prejudique a fertilidade ou o feto.
Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição única	Não disponível
Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição repetida	Não disponível



Paixão por Qualidade

Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



Perigo por aspiração

Não disponível

SEÇÃO 12: INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

12.1 Ecotoxicidade

Informações referentes ao					
Ingrediente	Tipo de Ecotoxicidade	Período	Teste	Espécie	Dose
Tolueno	CL ₅₀ (peixes)	96 hora(s)	In vitro	Oncorhynchus mykiss	5,5 mg/L
	NOEC (peixes)	40 dia(s)	In vitro	Oncorhynchus mykiss	1,39 mg/L
	CE ₅₀ (crustáceos)	48 hora(s)	In vitro	Daphnia nivalis	3,78 mg/L
	NOEC (crustáceos)	7 dia(s)	In vitro	Daphnia nivalis	0,74 mg/L
	CEr ₅₀ (algas e outras plantas aquáticas)	3 hora(s)	In vitro	Pseudokirchneriella subcapitata (Selenastrum capricornutum)	134 mg/L
Oxima de 2-butanona	CL ₅₀ (peixes)	96 hora(s)	In vitro	Oryzias latipes	> 100 mg/L
	CE ₅₀ (crustáceos)	48 hora(s)	In vitro	Daphnia magna	201 mg/L
	CEr ₅₀ (algas e outras plantas aquáticas)	72 hora(s)	In vitro	Pseudokirchneriella subcapitata (Selenastrum capricornutum)	11,8 mg/L
	NOEC (peixes)	14 dia(s)	In vitro	Oryzias latipes	50 mg/L
N-OCTANO	CL ₅₀ (peixes)	96 hora(s)	In vitro	Oryzias latipes	0,42 mg/L
	CE ₅₀ (crustáceos)	48 hora(s)	In vitro	Daphnia magna	0,38 mg/L
Sulfato de Manganês	CL ₅₀ (peixes)	96 hora(s)	In vitro	Salmo trutta	49,9 mg/L
	CE ₅₀ (crustáceos)	96 hora(s)	In vitro	Daphnia magna	3 mg/L
	CEr ₅₀ (algas e outras plantas aquáticas)	72 hora(s)	In vitro	Desmodesmus subspicatus (Scenedesmus subspicatus)	61 mg/L
Pigmento Amarelo	CE ₅₀ (crustáceos)	48 hora(s)	In vitro	Daphnia magna	100 mg/L
	CEr ₅₀ (algas e outras plantas aquáticas)	72 hora(s)	In vitro	Desmodesmus subspicatus (Scenedesmus subspicatus)	100 mg/L
	NOEC (algas e outras plantas aquáticas)	21 dia(s)	In vitro	Desmodesmus subspicatus (Scenedesmus subspicatus)	0,7 mg/L
	CL ₅₀ (peixes)	96 hora(s)	In vitro	Pimephales promelas	0,19 mg/L

12.2 Persistência e degradabilidade

Pela ausência de dados, espera-se que o produto apresente persistência e não seja rapidamente degradável.

12.3 Potencial bioacumulativo

Xilenos

Coefficiente de partição n-octanol/Água(log Kow): 2,77 a 3,15 a 20 °C.

Tolueno

Coefficiente de partição n-octanol/Água(log Kow): 2,73 a 20 °C.

Oxima de 2-butanona

Coefficiente de partição n-octanol/Água(log Kow): 0,63 .

N-OCTANO

Coefficiente de partição n-octanol/Água(log Kow): 5,15 .

12.4 Mobilidade no solo

Não disponível

12.5 Outros efeitos adversos

Não disponível



Paixão por Qualidade

Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998 FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



SEÇÃO 13: CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL

13.1 Métodos recomendados para destinação final

Produto	O tratamento e a disposição devem ser avaliados especificamente para cada produto. Devem ser consultadas legislações federais, estaduais e municipais vigentes.
Resíduos	Manter os restos do produto em suas embalagens originais e devidamente fechadas. O descarte deve ser realizado conforme o estabelecido para o produto.
Embalagem usada	Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado conforme estabelecido para o produto.

SEÇÃO 14: INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

Transporte terrestre	ANTT - Agência Nacional de Transportes Terrestres: Resolução nº 5.998, de 03 de novembro de 2022, e suas atualizações, incluindo a Resolução nº 6.056, de 28 de novembro de 2024, que altera disposições específicas sem substituí-la, da Agência Nacional de Transportes Terrestres (ANTT), aprovam as Instruções Complementares ao Regulamento do Transporte Terrestre de Produtos Perigosos e suas modificações.
Número ONU	1263
Nome apropriado para embarque	TINTA
Classe	3
Classe ou subclasse de risco subsidiário	N/A
Número de risco	30
Grupo de embalagem	III
Transporte marítimo	DPC - Diretoria de Portos e Costas (Transporte em águas brasileiras). Normas de Autoridade Marítima: • NORMAM 201/DPC: Embarcações Empregadas na Navegação em Mar Aberto. • NORMAM 202/DPC: Embarcações Empregadas na Navegação Interior. • NORMAM 321/DPC: Homologação de Material. IMO - International Maritime Organization (Organização Marítima Internacional): • IMDG Code - International Maritime Dangerous Goods Code (Código Marítimo Internacional de Produtos Perigosos).
Número ONU	1263
Nome apropriado para embarque	PAINT
Classe	3
Classe ou subclasse de risco subsidiário	N/A
EmS	F-E, S-E
Grupo de embalagem	III
Perigo ao meio ambiente	O produto não é considerado poluente marinho.



Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



Transporte aéreo

ANAC - Agência Nacional de Aviação Civil: Resolução nº 714, de 26 de abril de 2023. RBAC (Regulamento Brasileiro da Aviação Civil) Nº 175:

- Transporte de Artigos Perigosos em Aeronaves Cíveis.

- IS Nº 175-001 - Instrução Suplementar.

OACI (Organização da Aviação Civil Internacional):

- Doc 9284 AN/905 (Instruções Técnicas para o Transporte Seguro de Artigos Perigosos por Via Aérea).

IATA - International Air Transport Association (Associação Internacional de Transporte Aéreo):

- DGR - Dangerous Goods Regulation (Regulamentação de Produtos Perigosos).

Número ONU

1263

Nome apropriado para embarque

PAINT

Classe

3

Classe ou subclasse de risco subsidiário

N/A

Grupo de embalagem

III

Medidas e condições específicas de precaução

Não disponível

Transporte a granel de acordo com o Anexo II da MARPOL 73/78 e o IBC Code

Consultar regulamentações:

- Organização Marítima Internacional: MARPOL: Artigos, protocolos, anexos, interpretações unificadas da Convenção Internacional para a Prevenção da Poluição por Navios, 1973, conforme modificado pelo Protocolo de 1978 relativo a este, edição consolidada. IMO, Londres, 2006.

- Organização Marítima Internacional: Código IBC: Código internacional para a construção e equipamento de transporte marítimo de produtos químicos perigosos a granel: Com normas e diretrizes relevantes para o código. IMO, Londres, 2007.

SEÇÃO 15: INFORMAÇÕES SOBRE REGULAMENTAÇÕES

FDS elaborada de acordo com ABNT (Associação brasileira de normas técnicas) 14725: 2023

Norma Regulamentadora NR 26 – Sinalização de Segurança (Portaria SIT nº 229, de 24 de maio de 2011, com alterações posteriores)

Decreto nº 10.088, de 5 de novembro de 2019 (promulga a Convenção nº 170 da OIT – Segurança na utilização de produtos químicos no trabalho)

SEÇÃO 16: OUTRAS INFORMAÇÕES

Data da elaboração da última versão

17/07/2026

Alterações feitas na FDS relativas a versão anterior

Não disponível

Legendas e abreviaturas

Não disponível

Referências



Paixão por Qualidade

Esmalte Industrial Cinza Chassis 1998

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Versão: 1

Data de revisão: 17/07/2026



Outras informações

Esta FDS foi preparada com base nos conhecimentos atuais sobre o manuseio adequado do produto e em condições normais de uso, de acordo com a aplicação especificada na embalagem. Qualquer outro uso do produto que envolva sua combinação com outros materiais, além de formas de uso diferentes daquelas indicadas, são de responsabilidade do usuário. É recomendável que o manuseio de qualquer substância química exija conhecimento prévio de seus perigos pelo usuário. No local de trabalho, a empresa que utiliza o produto deve promover o treinamento de seus funcionários quanto aos possíveis riscos decorrentes da exposição ao produto químico.